УДК 621.396.69-238:621.88 ④

Група Э24 ①

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ РАДИОЭЛЕМЕНТОВ НА ПЕЧАТНЫХ ПЛАТАХ С ПОМОЩЬЮ КЛЕЯ
Технические условия

ОСТ4 ГО.812.200
Редакция I-76

Директивным письмом организации от 26 февраля 1976 г. № 0I7-I07/В/628 срок действия установлен с I июля 1977 г. до I июля 1982 г. Срок действия продлен до 1 июля 1987 г. ③

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Стандарт распространяется на детали крепления радиоэлементов на печатных платах с помощью клея (в дальнейшем именуемых детали), которые применяются в радиотехнической аппаратуре.

Детали предназначены для работы в условиях:

- температуры окружающего воздуха от минус 60 до плюс 85°С;
- относительной влажности до 98 % при температуре 40°С без конденсации влаги;
- вибрации в диапазоне частот от I до 2000 Гц с ускорением 10 g;
- многократных ударов с ускорением 40 g при длительности от 2,5 до 3,5 мс; ②
- одиночных ударов с ускорением 500 g при длительности от 1 до 2 мс; ②
- линейных нагрузок с ускорением 50 g;
- воздействия грибковой плесени;
- воздействия соляного тумана.

I. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

I.I. В табл. I приведены эскизы деталей и указаны типы закрепляемых радиоэлементов.

Конструкция и размеры деталей приведены на черт. I-I9 и табл. 2-20.

Размеры, приведенные на черт. I-I9, являются справочными.

I.2. В условном обозначении деталей должны быть указаны: децимальный номер чертежа, название и тип детали, ссылка на стандарт.

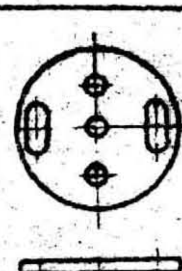
★ ①

Проверен в 1981 г. ③

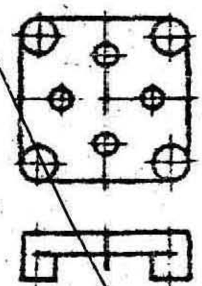
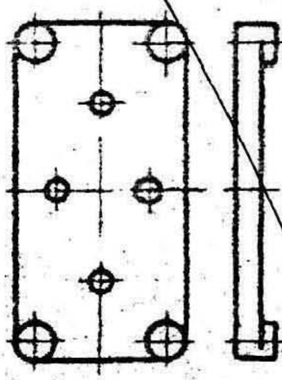
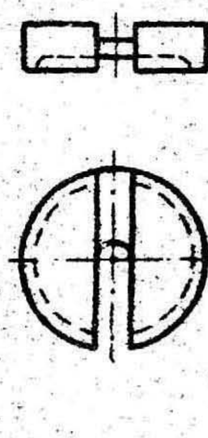
Пример записи условного обозначения подставки I типа с размерами А=7,5 и Н=7 мм.

Обозначение	Наименование
АТВ8.128.001	Подставка ТИП I ОСТ4 ГО.812.200

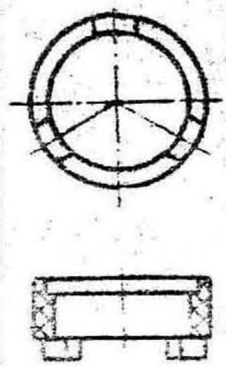
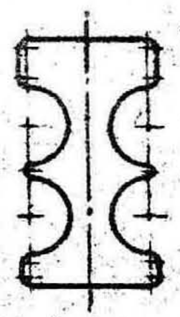
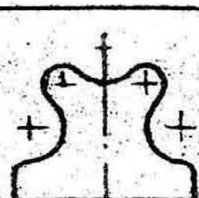
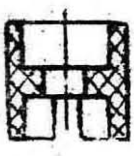
Таблица I

Рекомендуемые типы радиоэлементов			Эскиз детали	Наименование детали	Тип детали	Максимальная масса устанавливаемых р/э, г	Черт.
конденсаторов	резисторов	полупроводников					
К-40У-2 К-42У-2 К75К-I СК42У-2	МОН МТЕ ПТМН-I СПГТ С2-I			Подставка	I	22	I
К-52-2 К-52-3 (I00-I000 мкф) К-52-5 (68, I00, I50, 220, 300 мкф) ЭТО-I ЭТО-II					II	22	2
К53-6А					III	8,0	3

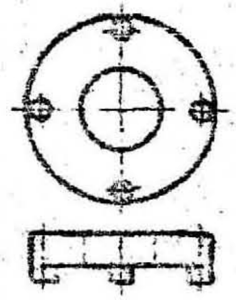
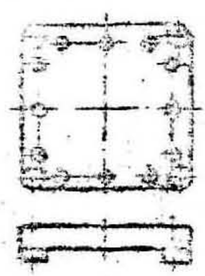
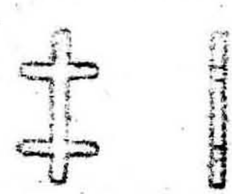
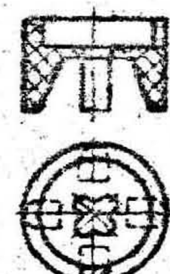
Продолжение табл. I

Рекомендуемые типы радиоэлементов			Эскиз детали	Наименование детали	Тип детали	Максимальная масса устанавливаемых р/э, г	Черт.
конденсаторов	резисторов	полупроводников					
К73П-3 0,25 мкф				Подставка	IV	3,5	4
К73П-3 0,5-Iмкф					V		5
К52-2 К52-3 ОСК52-5 (I00- I000 мкф) ОСК52-2 К52-5 (68,I00, I58,220, 330 мкф)				Шайба	I	22	6

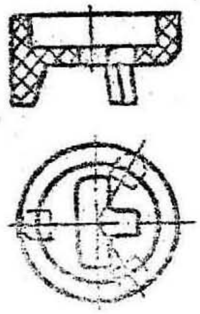
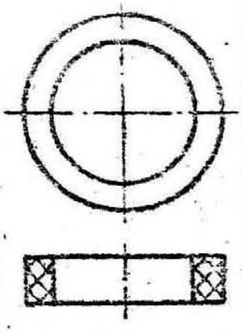
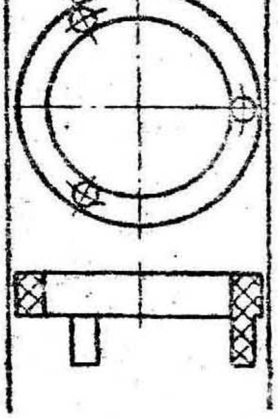
Продолжение табл. I

Рекомендуемые типы радиоэлементов			Эскиз детали	Наименование детали	Тип детали	Максимальная масса устанавливаемых р/э, г	Черт.
конденсаторов	резисторов	полупроводников					
КОПП				Подставка	VI		7
	МТЕ-0,125 МТЕ-0,5	Д18, Д20 Д104, Д105 Д106, Д219 Д220, Д223 Д224, Д310 Д312, Д314 2Д504 2Д510 ГД403 КД504 16420С 16430С 16440С			VII	I,0	8
	МТЕ-0,25				VIII	I,0	9
	ОМЛТ-0,125			Втулка	I		I0

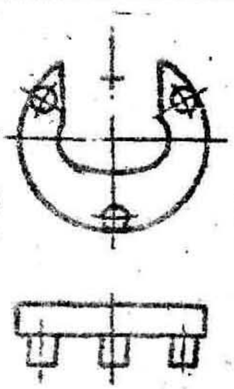
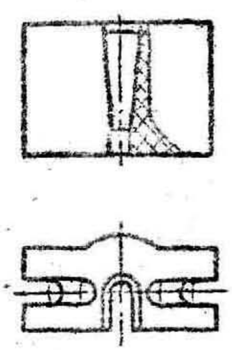
Продолжение табл. I

Рекомендуемые типы радиоэлементов: конденсаторов	Рекомендуемые типы радиоэлементов: резисторов	Рекомендуемые типы радиоэлементов: полупроводников	Эскиз детали	Наименование детали	Тип детали	Максимальная масса устанавливаемых р/э, г	Черт.
		IТ403Г		Подставка	IX	4,0	II
		Унифицированные микромодули			X	7,5	I2
					XI	7,5	I3
		Транзисторы с наружными диаметрами: 5,5; 5,7; 5,8; 6,0 мм			XII	I,0	I4

Продолжение табл. I

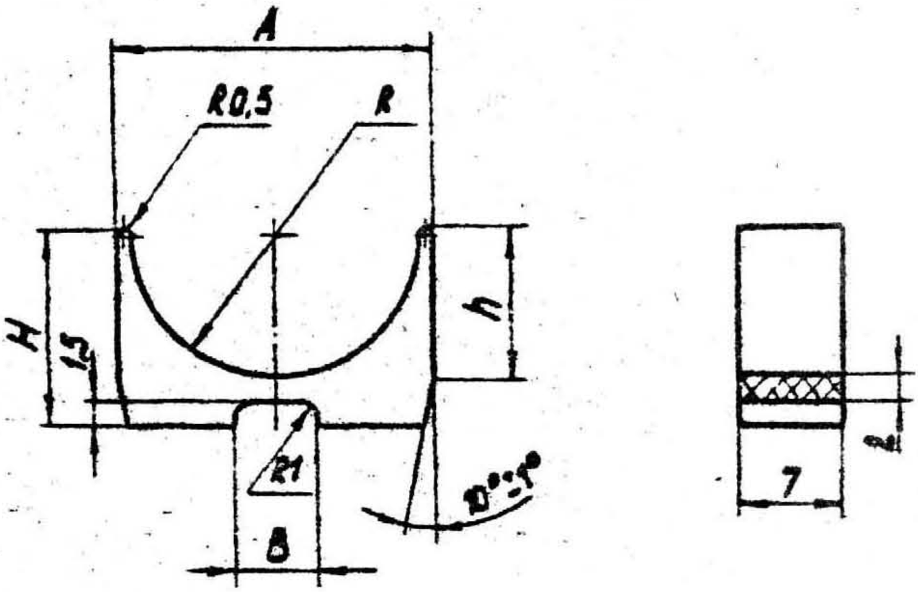
Рекомендуемые типы радиоэлементов			Эскиз детали	Наименование детали	Тип детали	Максимальная масса устанавливаемых р/э, г	Черт.
конденсаторов	резисторов	полупроводников					
		Транзисторы с наружными диаметрами: 8,0; 8,2; 8,3; 8,6 мм		Подставка	XIII	2,5	I5
		П309 IТ306А,Б,В IТ320А,Б,В IТ321А,Б,В 2Т603А,Б,В,Г 2У101Б		Втулка	II	2,2	I6
		2Т602Б		Подставка	XIV	5,0	I7

Продолжение табл. I

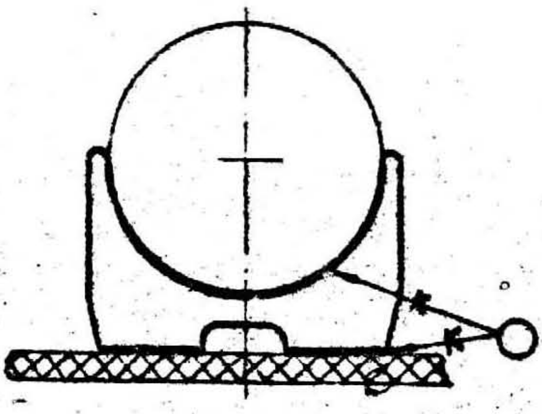
Рекомендуемые типы радиоэлементов			Эскиз детали	Наименование детали	Тип детали	Максимальная масса устанавливаемых р/э, г	Черт.
конденсаторов	резисторов	полупроводников					
		П307 П309 IТ403 2Т602		Стойка	I	5,0	I8
		П27–П30 МП9–МП11 МП13–МП16 МП20–МП21 МП25–МП26 МП101–МП106 П416 IТ308 IТ311 IТ313 IТ321 2Т603		Стойка		3,0	I9

Примечание. ~~К подставкам, указанным~~ с деталями, указанными (2) в табл. I, разрешается применять радиоэлементы, не вошедшие в число рекомендуемых, после получения положительных результатов испытаний в объеме квалификационных; масса радиоэлементов не должна превышать величин, указанных в табл. I.

Подставка Тип I



Пример применения



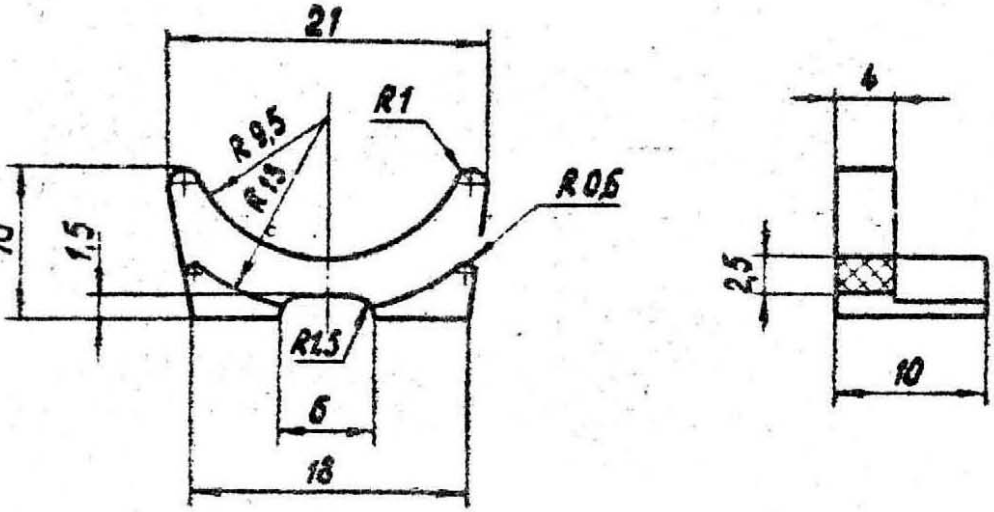
Черт. I

Таблица 2

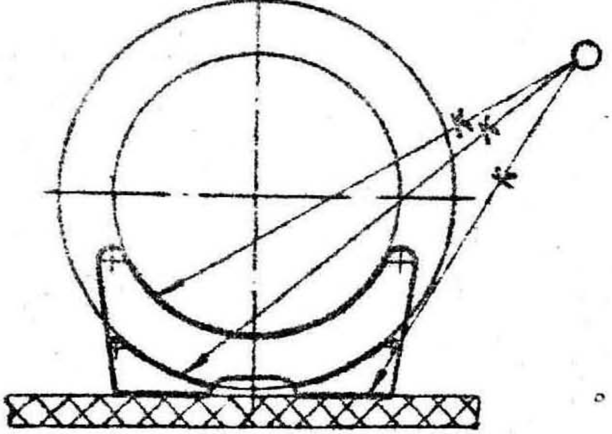
Размеры в мм

Обозначение	Применяемость	A	B	H	h	R	Масса, г
АТВ.8.I28.00I	O	7,5 (2)	2,5	7,0	3,0	2,75	0,75
-0I	O	~~8,5~~ 9,5		7,5	3,5	3,75 (2)	0,8I
-02	O	II,0		8,5	4,5	4,50	0,92
-03	O	I2,5		9,5	5,5	5,25	0,98
-04	O	I3,5		I0,0		5,75	I,07
-05	O	I4,5	5,5	I0,5	6,5	6,25 (2)	I,I4
-06	O	I6,0		II,0		7,00	I,23
-07	O	I6,5		II,5	8,0	7,25	I,37
-08	O	I8,5		I2,5		8,25	I,52
-09	O	2I,0		I3,5	I0,0	9,50	I,74
-I0	O	24,5	I0,5	I5,5	II,5	II,25	I,96
-II		27,5		I7,0	I2,5	I2,75	2,3I

Подставка Тип II



Пример применения

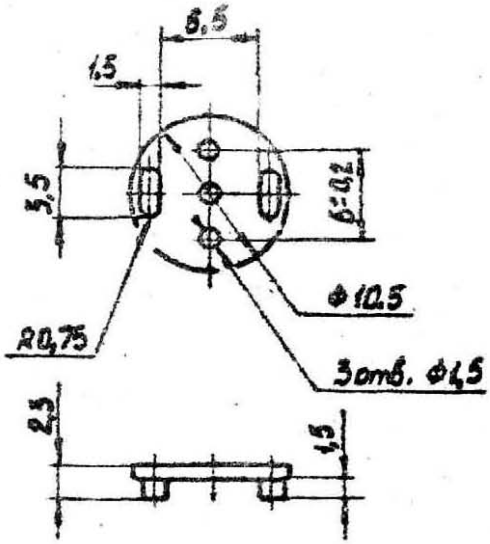


Черт. 2

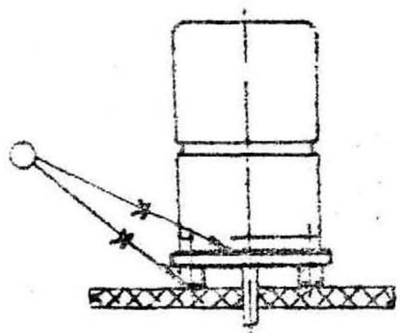
Таблица 3

Обозначение	Применяемость	Масса, г
АТВ 8.I28.002		I,8

Подставка Тип Ш



Пример применения

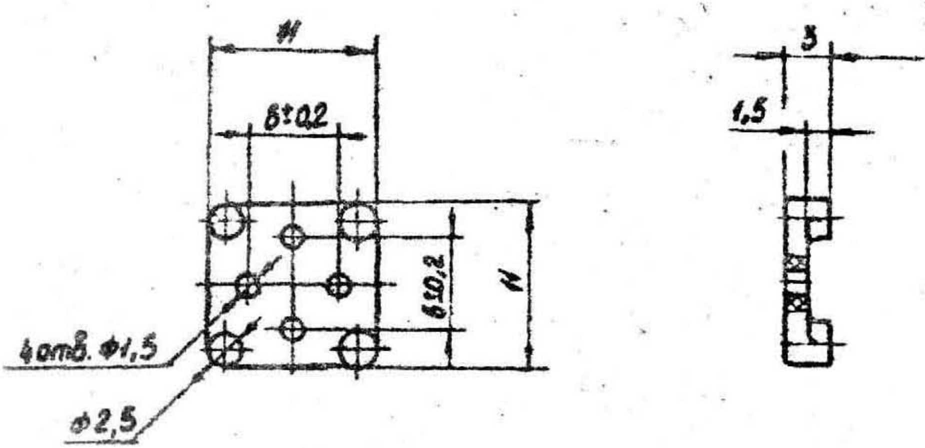


Черт. 3

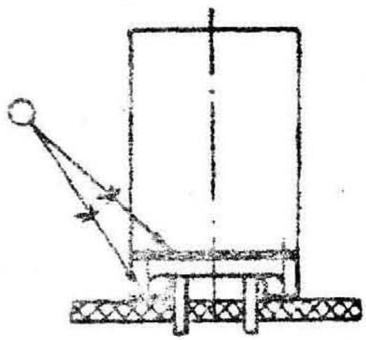
Таблица 4

Обозначение	Применяемость	Масса, г
АТВ 8.128.003		0,25

Подставка Тип IV



Пример применения

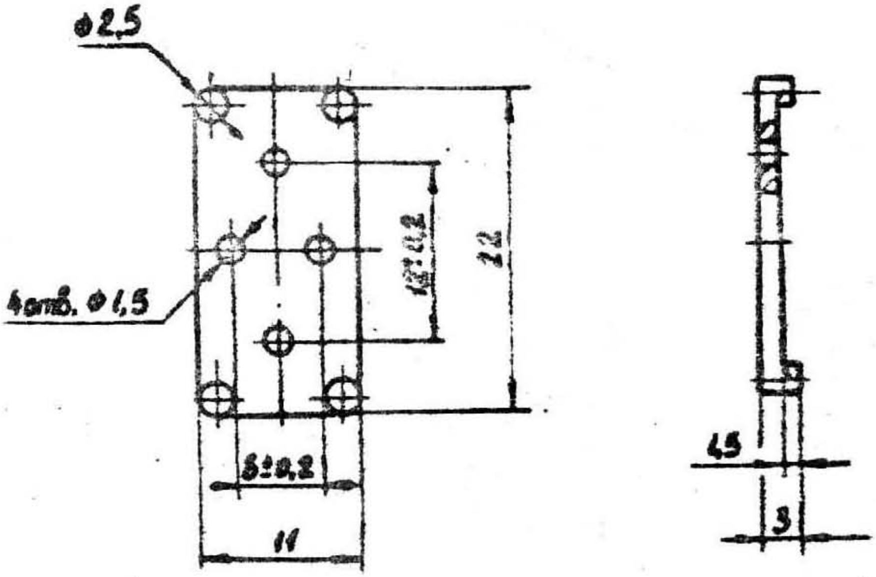


Черт. 4

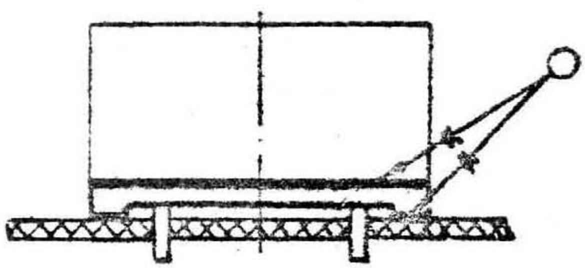
Таблица 5

Обозначение	Применяемость	Масса, г
АТВ 8.I28.004	О	2,5

Подставка Тип У



Пример применения

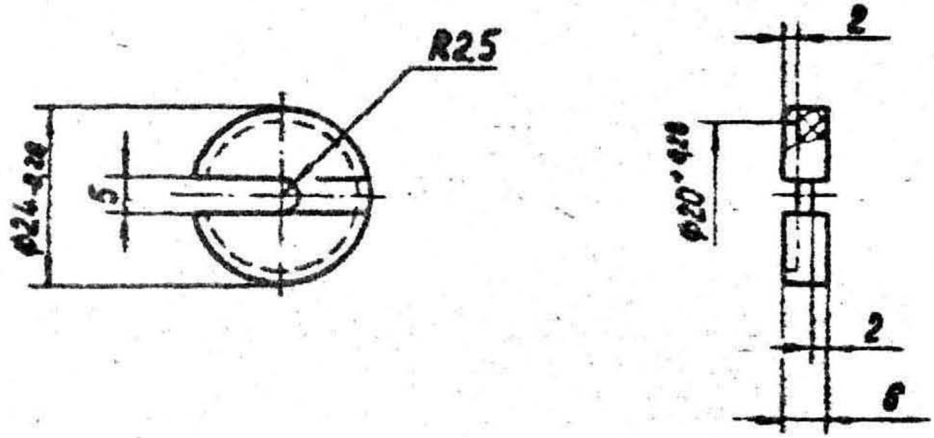


Черт. 5

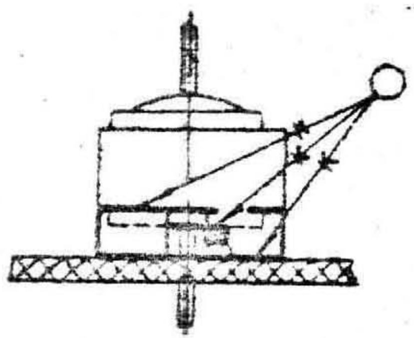
Таблица 6

Обозначение	○Применяемость	Масса, г
АТВ 8.128.005	○	5,0

Шайба Тип I



Пример применения

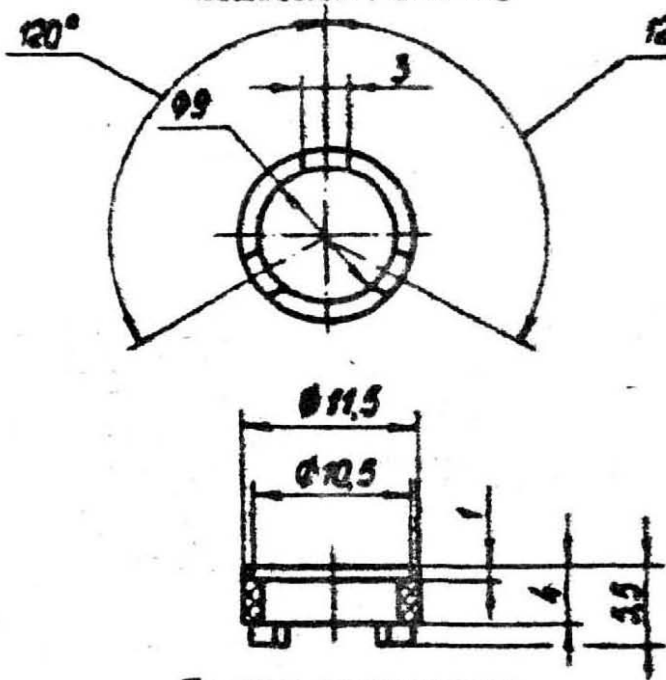


Черт. 6

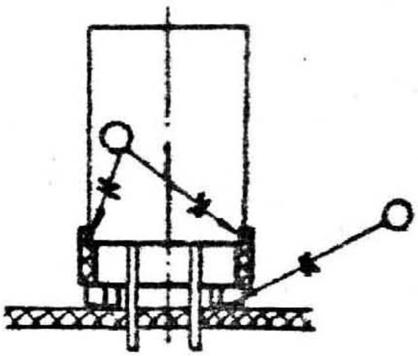
Таблица 7

Обозначение	Применяемость	Масса, г
АТВ 7.854.003		1,3

Подставка Тип VI



Пример применения

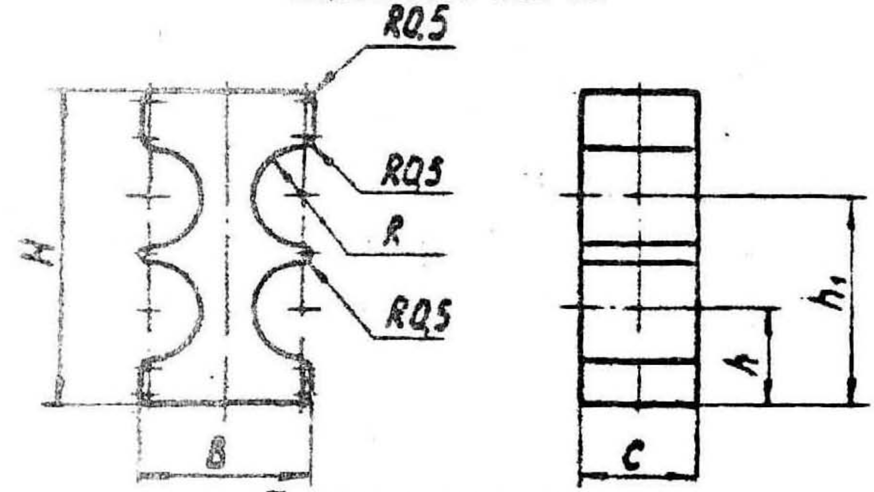


Черт. 7

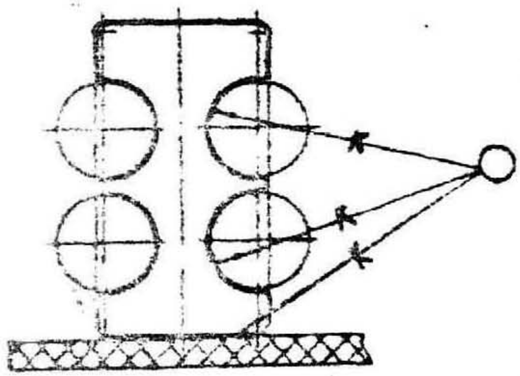
Таблица 8

Обозначение	Применяемость	Масса, г
АТВ 8.128.006		0,2

Подставка Тип УП



Пример применения



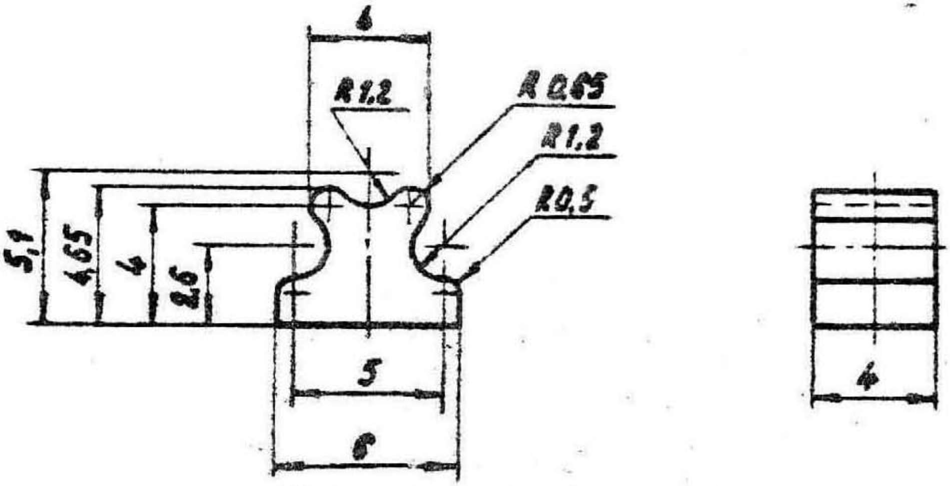
Черт. 8

Таблица 9

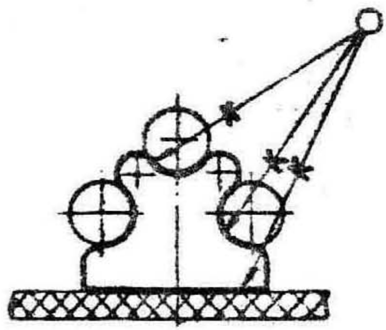
Размеры в мм

Обозначение	Применяемость	B	C	H	h	h_1	R	Масса, г
АТВ 8.128.007	○	5,4	5,0	8,5	2,6	6,0	1,2	0,80
-01		6,2	5,0	12,5	3,0	7,2	1,6	0,87
-02		7,0	5,0	12,5	3,0	8,0	2,0	0,89
-03	○	9,0	6,0	16,5	5,0	11,0	2,5	0,88

Подставка Тип УШ



Пример применения

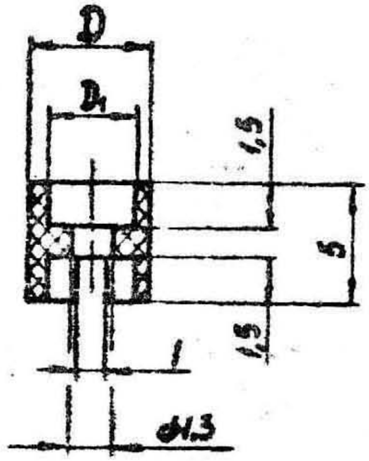


Черт. 9

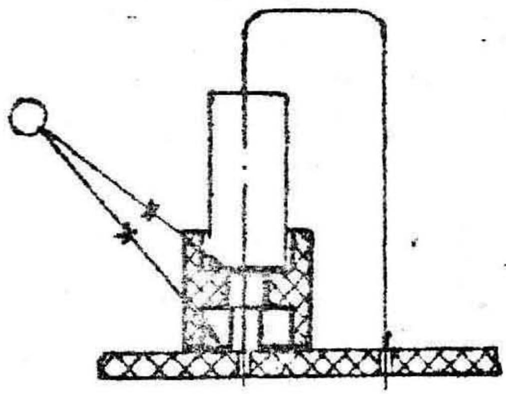
Таблица I0

Обозначение	Применяемость	Масса, г
АТВ 8.128.008	Ф	0,6

Втулка Тип I



Пример применения

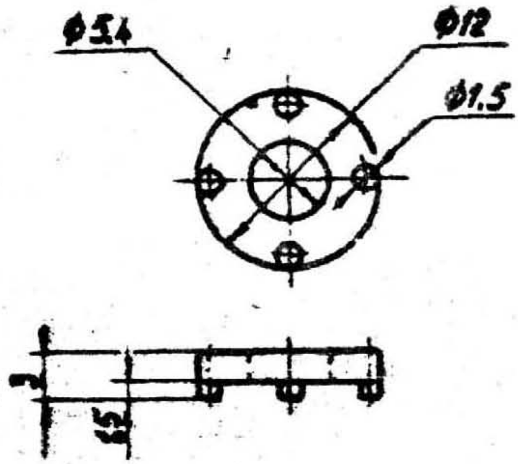


Черт. I0

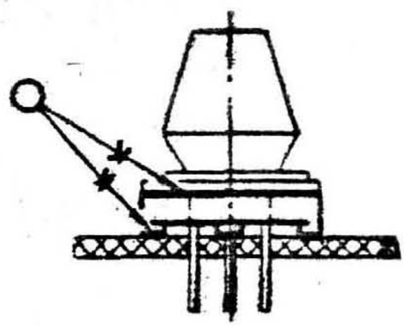
Таблица II

Обозначение	Применяемость	D	D_1	Масса, г
АТВ 7.86I.00I	O	4	3	0,20
-0I		3	2	0,I8

Подставка Тип IX



Пример применения

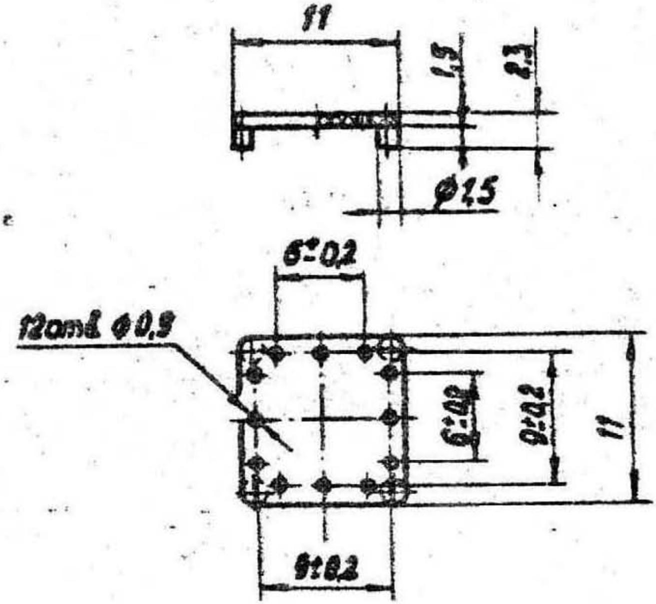


Черт. 11

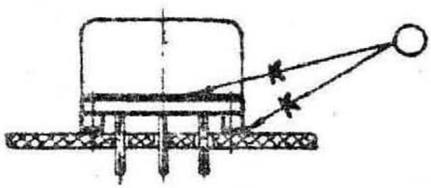
Таблица 12

Обозначение	Применяемость	Масса, г
АТВ 8.128.009	о	0,2

Подставка Тип X



Пример применения

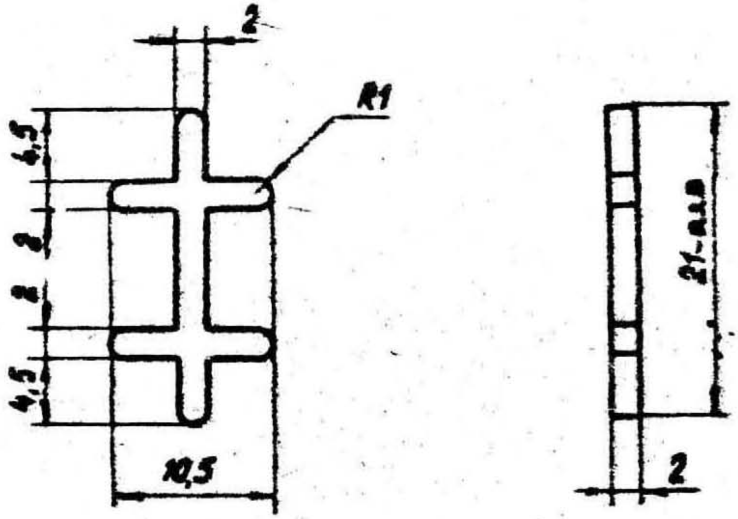


Черт. I2

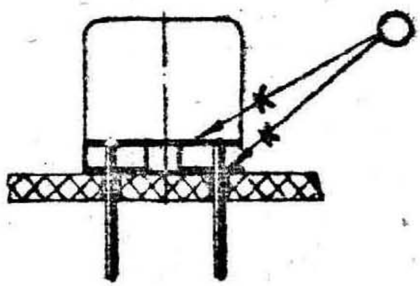
Таблица I3

Обозначение	Применяемость	Масса, г
АТВ 8.I28.0I0		0,20

Подставка Тип XI



Пример применения

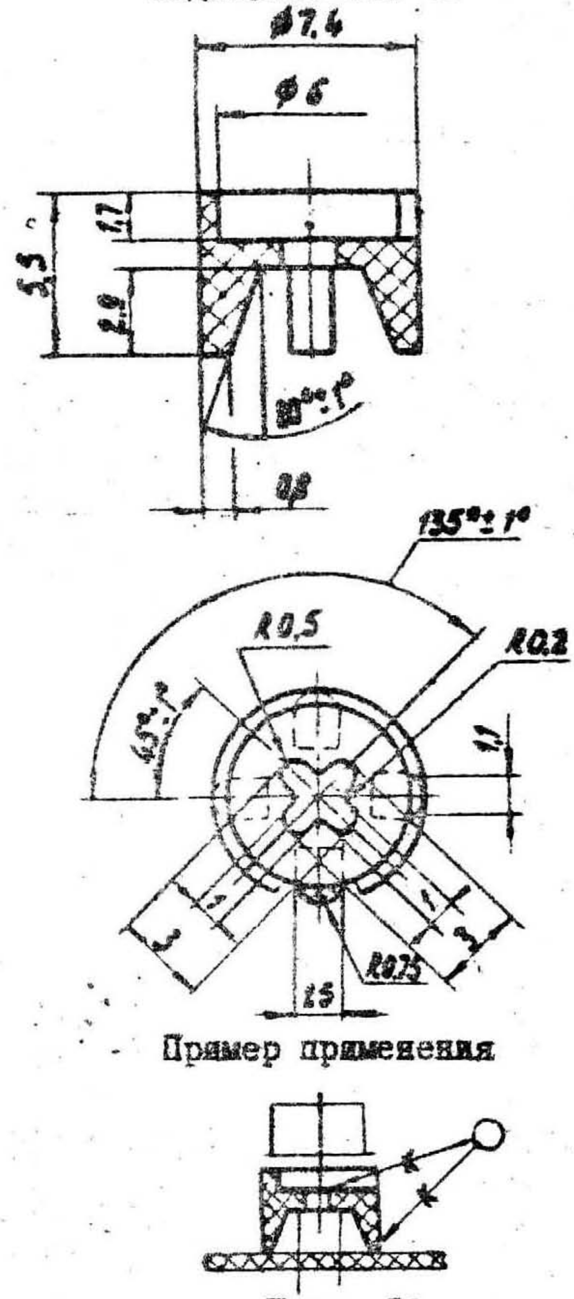


Черт. I3

Таблица I4

Обозначение	Применяемость	Масса, г
АТВ 8.I28.0II		0,I5

Подставка Тип XII



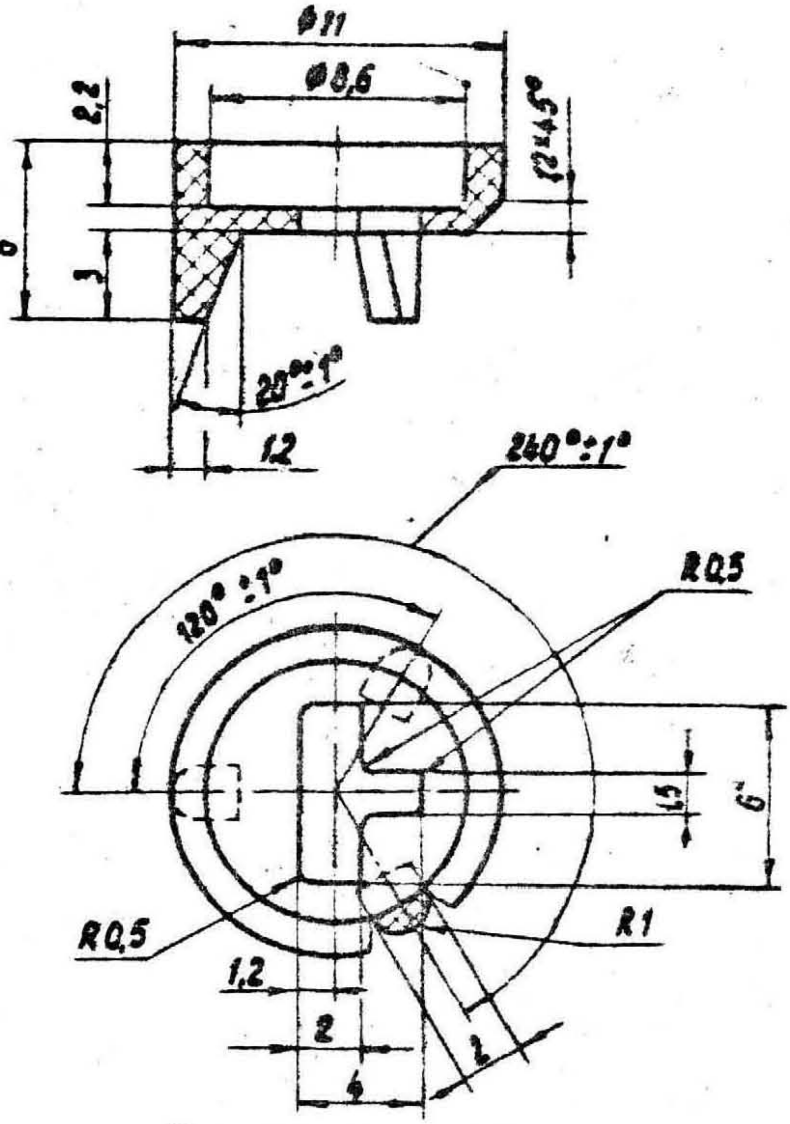
Пример применения

Черт. I4

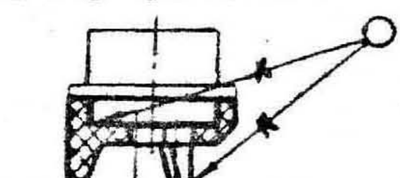
Таблица I5

Обозначение	Применяемость	Масса, г
АТВ 8.I28.0I2	О	0,I

Подставка Тип XIII



Пример применения

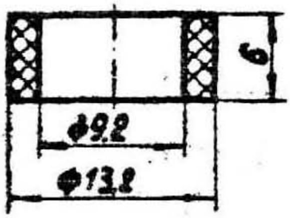


Черт. I5

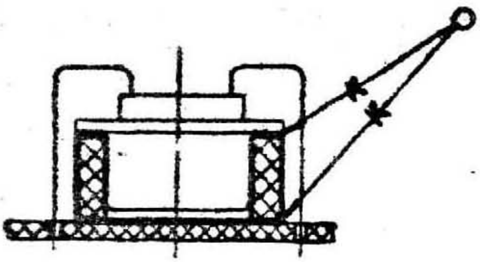
Таблица I6

Обозначение	Применяемость	Масса, г
АТВ 8.128.013	О	0,25

Втулка Тип II



Пример применения

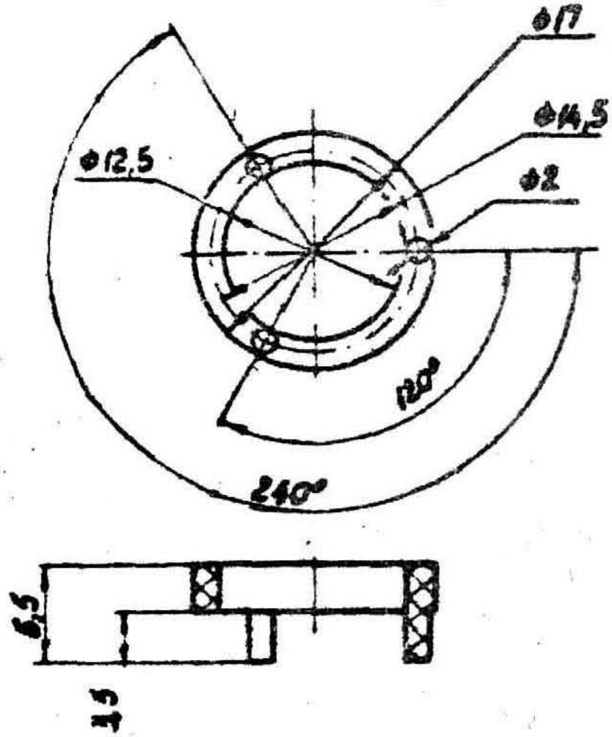


Черт. I6

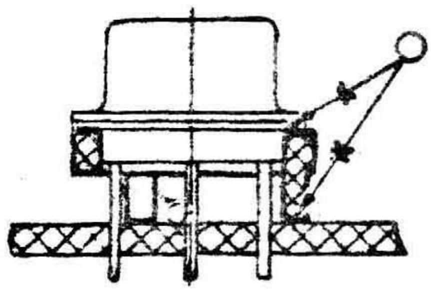
Таблица I7

Обозначение	Применяемость	Масса, г
АТВ 7.860.005	○	0,I

Подставка Тип XIУ



Пример применения

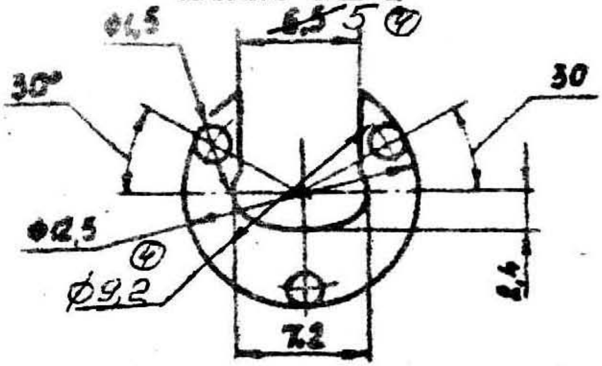


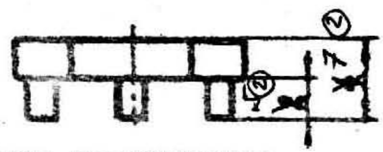
Черт. I7

Таблица I8

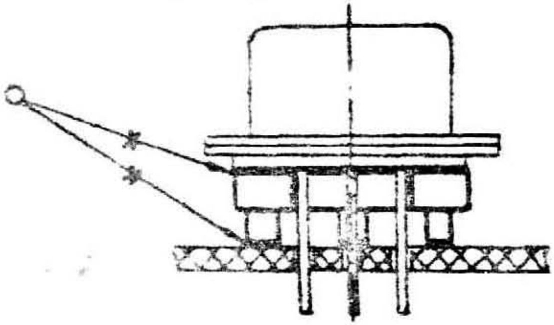
Обозначение	Применяемость	Масса, г
АТВ 8.128.0I4	○	0,2I

Стойка Тип I





Пример применения

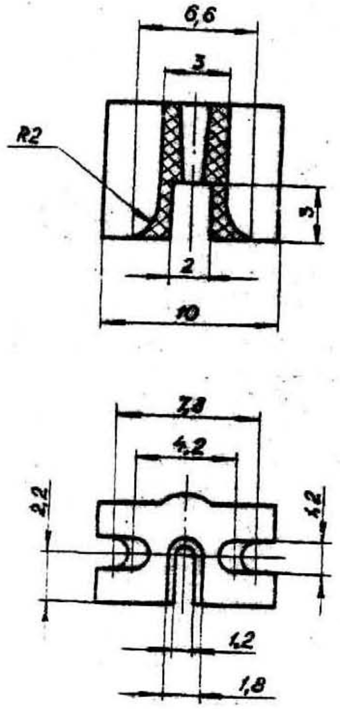


Черт. 18

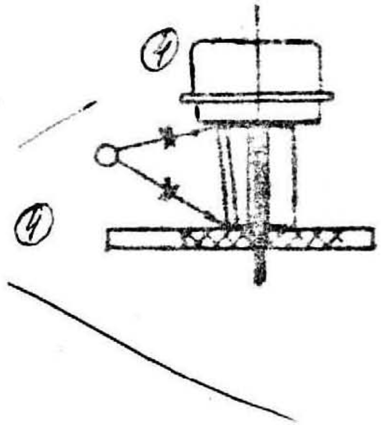
Таблица 19

Обозначение	Применяемость	Масса, г
АВ8 128.097	○	0,30

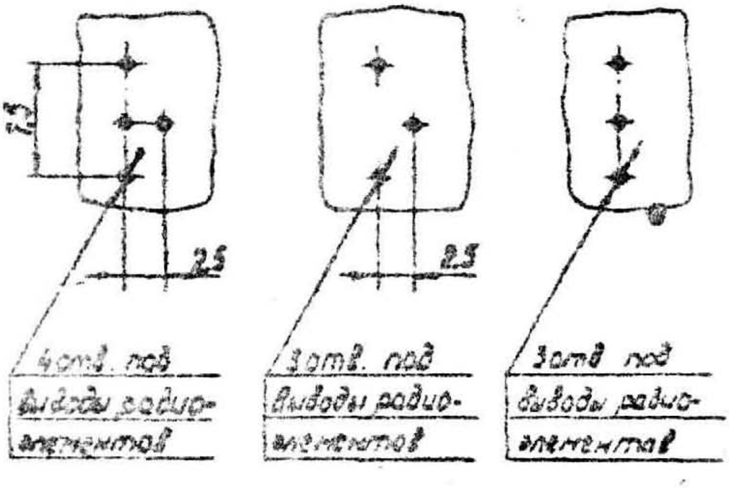
Стойка Тип II



Пример применения



Разметка для крепления



Черт. I9

Таблица 20

Обозначение	Применяемость	Масса, г
АВ8.I28.098	⊙	0,30

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Общие положения

2.1.1. Детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.1.2. Детали должны изготавливаться из пресс-материала АГ-4С, ГОСТ 20437-75. Допускается изготавливать из пресс-материала ГСП-16 марки "О" ТУ6-11-263-73 и ДСВ-2-Р-2М марки О ГОСТ 17478-72.

2.1.3. После установки деталей на плату места зачистки на них должны быть покрыты лаком с целью защиты от воздействия внешней среды.

2.1.4. Выбор клея производится в соответствии с рекомендуемым приложением.

2.2. Требования к конструкции

2.2.1. По конструкции, габаритным, установочным и присоединительным размерам детали должны соответствовать черт. 1-19, табл.2-20 настоящего стандарта.

2.2.2. Детали должны соответствовать требованиям ОСТ4 ГО.005.051.

2.2.3. Шероховатость поверхности деталей не должна быть ~~ниже~~ более $\sqrt{1{,}25}$.

2.2.4. Масса деталей не должна отличаться от величины, указанной на чертеже, более чем на ±10 %.

2.3. Требования к устойчивости при механических воздействиях

2.3.1. Детали должны сохранять параметры в пределах норм, установленных настоящим стандартом, в процессе и после воздействия следующих механических факторов:

а) вибрационных нагрузок в диапазоне частот от 1 до 2000 Гц с ускорением 10 g;

б) ударных многократных нагрузок с ускорением 40 g при длительности удара от 2,5 до 3,5 мс;

в) ударных одиночных нагрузок с ускорением 500 g при длительности удара от 1 до 2 мс;

г) линейных (центробежных) нагрузок с ускорением 50 g .

После каждого из указанных видов воздействий не должно быть механических повреждений деталей и не должно возникать ослабления или выпадания закрепленных радиоэлементов.

2.4. Требования к устойчивости при климатических воздействиях

2.4.I. Детали должны сохранять параметры в пределах норм, установленных настоящим стандартом, в процессе и после воздействия следующих климатических факторов:

а) повышенной температуры 85°С;

б) пониженной температуры минус 60°С;

в) смены температур от минус 60 до плюс 85°С;

г) относительной влажности 98 % при температуре 40°С без конденсации влаги после выдержки при длительном или ускоренном воздействии;

д) среды, зараженной плесневыми грибами. Степень биологического обрастания не должна превышать одного балла;

е) соляного тумана.

При этом не должно возникать ослабления или выпадания закрепленных радиоэлементов.

2.5. Требования к надежности

2.5.I. Минимальная наработка изделий в режимах и условиях, допускаемых настоящими техническими условиями, не должны быть менее I0000ч.

2.5.2. 95-процентный ресурс деталей в режимах и условиях, допускаемых настоящими техническими условиями, равен I2000 ч.

2.5.3. Интенсивность отказов изделий не должна быть более $6{,}9 \cdot 10^{-5}$ I/ч

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.I. Общие положения

3.I.I. Для контроля соответствия деталей требованиям настоящего стандарта устанавливают следующие категории испытаний:

- квалификационные (К);
- приемо-сдаточные (С);
- периодические (П);
- на долговечность (Д);

- на сохраняемость (Сх);
- типовые (Т);
- контрольно-выборочные (КВ).

3.I.2. Планирование, порядок проведения и оценку результатов всех категорий испытаний, устанавливают по ГОСТВ I8347-73, раздел 2, с дополнениями и уточнениями, изложенными в настоящем разделе стандарта.

3.2. Квалификационные испытания

3.2.I. При планировании квалификационных испытаний применяют планы выборочного двухступенчатого контроля.

3.2.2. Для деталей при квалификационных испытаниях принимают объем выборки $n_1 = n_2 = 15$ шт. и приемочное число $C_1 = C_2 = 0$.

3.3. Приемо-сдаточные испытания

3.3.I. При планировании приемо-сдаточных испытаний применяют планы выборочного одноступенчатого контроля.

3.3.2. При приемо-сдаточных испытаниях принимают объем выборки $n = 20$ шт. и приемочное число нуль для нормального вида контроля, а при переходе на облегченный вид контроля - объем выборки $n = 10$шт. и приемочное число нуль.

3.3.3.Объем партии, шт., предъявляемой представителю заказчика, не должен быть менее I000 и более 2000.

3.3.4. Приемку деталей приостанавливают в тех случаях,если из I0 последовательно предъявленных партий (включая повторно предъявленные), три партии были возвращены изготовителю.

3.4. Периодические испытания

3.4.I. При планировании периодических испытаний применяют планы выборочного двухступенчатого контроля.

3.4.2. Периодическим испытаниям подвергают изделия текущего выпуска, проверенные на соответствие требованиям, предусмотренным объемом приемо-сдаточных испытаний настоящего стандарта.

Отбор изделий производит представитель заказчика совместно с представителем ОТК предприятия-изготовителя.

3.4.3. Для деталей при периодических испытаниях принимают объем выборки $n_1 = n_2 = 15$ шт. и приемочное число $C_1 = C_2 = 0$.

3.4.4. Периодичность испытаний устанавливают равной I2 месяцам.

3.4.5. Детали, прошедшие периодические испытания, поставке не подлежат.

3.5. Испытания на долговечность

3.5.I. Планирование, порядок проведения и оценку результатов испытаний устанавливают по ГОСТВ I8349-73, раздел 3, с дополнениями и уточнениями, изложенными в настоящем стандарте.

3.5.2. При планировании испытаний на долговечность применяют планы выборочного одноступенчатого контроля.

3.5.3. Испытания на долговечность проводится на деталях, отобранных представителем заказчика и представителем ОТК предприятия-изготовителя из числа деталей, прошедших приемо-сдаточные испытания. Объем выборки не менее 20 шт., приемочное число С=0; ②

3.6. Испытания на сохраняемость

3.6.I. Планирование, порядок проведения и оценку результатов устанавливают по ГОСТВ I8348-73, раздел 2.

3.7. Состав и последовательность испытаний

3.7.I. Состав и последовательность испытаний устанавливают в соответствии с табл. 2I.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.I. Основные положения

4.I.I. Все испытания, если нет особых указаний, проводят в нормальных климатических условиях:

- температура окружающего воздуха 25 ± I0°С;
- относительная влажность воздуха 45-80 %;
- атмосферное давление 83992-I06656 Па (630-800 мм рт.ст.).

4.I.2. Все испытания проводят на универсальном оборудовании, обеспечивающем указанные в технических требованиях нагрузки.

4.I.3. Перед началом и после каждого испытания проводят внешний осмотр деталей.

4.1.4. ~~Выбор клея производится в соответствии с рекомендуемым приложением.~~ Испытания на соответствие требованиям к устойчивости при механических и климатических воздействиях проводятся вместе с закрепленными радиоэлементами. ② ②

4.1.5. Испытания деталей, изготавливаемых для собственных нужд, допускается проводить по техническим условиям на аппаратуру в её составе.

Таблица 2I

Виды испытаний	Категория испытаний			Номера пунктов	
	квалификационные	приемо-сдаточные	периодические	технических требований	методов испытаний
Конструкция и размеры	+	+	-	2.2.I	4.2.I
Внешний вид	+	+	-	2.2.2	4.2.2
Масса	+	-	+	2.2.4	4.2.3
Испытание на вибропрочность, длительное	+	-	-	2.3.Iа	4.3.I
Испытание на вибропрочность, кратковременное	-	-	+	2.3.Iа	4.3.I
Испытание на ударную прочность	+	-	+	2.3.Iб	4.3.2
Испытание на воздействие одиночных ударов	+	-	-	2.3.Iв	4.3.3
Испытание на воздействие линейных (центробежных) нагрузок	+	-	-	2.3.Iг	4.3.4
Испытание на теплоустойчивость при эксплуатации	+	-	-	2.4.Iа	4.4.I
Испытание на холодоустойчивость при эксплуатации	+	-	-	2.4.Iб	4.4.2

Продолжение табл. 21

Виды испытаний	Категория испытаний			Номера пунктов	
	квалификационные	приемо-сдаточные	периодические	технических требований	методов испытаний
Испытание на воздействие смены температур	+	-	+	2.4.1в	4.4.3
Испытание на влагоустойчивость, длительное или ускоренное	+	-	-	2.4.1г	4.4.4
Испытание на влагоустойчивость, кратковременное	-	-	+	2.4.1г	4.4.5
Испытание на грибоустойчивость	+	-	-	2.4.1д	4.4.6
Испытание на воздействие соляного тумана	+	-	-	2.4.1е	4.4.7

В таблице приняты следующие условные обозначения:

" + " - испытания проводятся;

" - " - испытания не проводятся.

4.2. Проверка на соответствие требованиям к конструкции

4.2.1. Проверку конструкции и размеров (п.2.2.1) проводят сличением с чертежами и измерением размеров любым мерительным инструментом, обеспечивающим требуемую чертежами точность.

4.2.2. Проверку внешнего вида (п.2.2.2) проводят путем осмотра.

4.2.3. Проверку массы (п.2.2.4) проводят взвешиванием на весах класса точности не ниже первого.

4.3. Проверка на соответствие требованиям к устойчивости при механических воздействиях

4.3.1. Испытание на вибропрочность (п.2.3.1а) при длительном и кратковременном воздействии проводят по ГОСТ 16962-71, метод 103-2.1.

4.3.2. Испытание на ударную прочность (п.2.3.1б) проводят по ГОСТ 16962-71, метод 104-1.

4.3.3. Испытание на воздействие одиночных ударов (п.2.3.1в) проводят по ГОСТ 16962-71, метод 106-1.

4.3.4. Испытание на воздействие линейных (центробежных) нагрузок (п.2.3.1г) проводят по ГОСТ 16962-71, метод 107-1.

4.4. Проверка на соответствие требованиям к устойчивости при климатических воздействиях

4.4.1. Испытание на теплоустойчивость при эксплуатации (п.2.4.1а) проводят по ГОСТ 16962-71, метод 201-1. Длительность пребывания в камере тепла 1-2 ч.

4.4.2. Испытание на холодоустойчивость при эксплуатации (п.2.4.1б) проводят по ГОСТ 16962-71, метод 203-1. Длительность пребывания в камере холода 1-2 ч.

4.4.3. Испытание на воздействие смены температур (п.2.4.1в) проводят по ГОСТ 16962-71, метод 205-1.

4.4.4. Испытание на влагоустойчивость при длительном и ускоренном воздействии (п.2.4.1г) проводят по ГОСТ 16962-71, метод 207-2, по УП степени жесткости.

4.4.5. Испытание на влагоустойчивость при кратковременном воздействии (п.2.4.1г) проводят по ГОСТ 16962-71, метод 208-2. Время пребывания в камере влажности двое суток.

4.4.1. Испытание на воздействие повышенной рабочей температуры среды (п.2.4.1а) проводят по ГОСТ 20.57.406-81, метод 201-1.1. Длительность пребывания в камере тепла 1-2 ч.

4.4.2. Испытание на воздействие пониженной рабочей температуры среды (п.2.4.1б) проводят по ГОСТ 20.57.406-81, метод 203.1. Длительность пребывания в камере холода 1-2 ч.

4.4.3. Испытание на воздействие изменения температуры среды (п.2.4.1в) проводят по ГОСТ 20.57.406-81, метод 205-1.

4.4.4. Испытание на длительное и ускоренное воздействие повышенной влажности воздуха (п.2.4.1г) проводят по ГОСТ 20.57.406-81, метод 207-2.

4.4.5. Испытание на кратковременное воздействие повышенной влажности воздуха (п.2.4.1г) проводят по ГОСТ 20.57.406-81, метод 208-2. Время пребывания в камере влажности двое суток.

4.4.6. Испытание на грибоустойчивость (п.2.4.Iд) проводят по ГОСТ I6962-7I, метод 2I4-I.

4.4.7. Испытание на воздействие соляного тумана (п.2.4.Iе) проводят по ГОСТ I6962-7I, метод 2I5-I. Время пребывания в камере семь суток.

4.5. Проверка на соответствие требованиям к надежности

4.5.I. Испытания на надежность (пп.2.5.I-2.5.2) проводят по ГОСТВ I8349-73, разделы 3 и 4.

4.5.2. Время испытаний разбивается на 5 циклов по 2400 ч в каждом. В каждом цикле детали подвергаются испытаниям в режиме и последовательности, приведенным в табл. 22.

Таблица 22

Воздействующие факторы	Длительность воздействия, ч	Номера пунктов методов испытаний
Теплоустойчивость	20	4.4.I
Влагоустойчивость	I00	4.4.4
Нормальные условия	2280	4.I.I

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.I. Маркировка

5.I.I. Данные по маркировке указываются на этикетке.

5.2. Упаковка

(4) 5.2.I. Детали укладываются рядами в картонные коробки по ГОСТ ~~I350I-68~~ 12301-81. В каждую коробку укладываются детали одного типа.

5.2.2. Каждая коробка должна быть заклеена бандеролью. Поверх бандероли на коробку наклеивают этикетку, на которой указывают следующие данные:

- индекс предприятия-изготовителя;
- условное обозначение детали;
- обозначение стандарта;
- количество деталей в коробке;
- месяц и год изготовления;

- штамп ОТК и представителя заказчика (при его приемке).

П р и м е ч а н и е. Допускается применять этикетку в качестве бандероли.

5.2.3. Коробки должны быть уложены в фанерные ящики по ГОСТ 5959-~~71~~ 80 или плотные дощатые ящики по ГОСТ 2991-~~69~~ 76. Внутренние стенки ящика должны быть выложены влагонепроницаемой бумагой по ГОСТ 515-~~56~~ 77 или равноценным материалом. Свободные промежутки в ящике должны быть заполнены гофрированным картоном по ГОСТ 7376-~~55~~ 74 или другим равноценным упаковочным материалом.

Маркировка транспортной тары - по ГОСТ 14192-~~71~~ 77.

Масса ящика (брутто) не должна превышать 35 кг.

5.2.4. В каждый ящик со стороны крышки должен быть вложен упаковочный лист с указанием:

- индекса предприятия-изготовителя;
- условного обозначения детали;
- месяца и года упаковки;
- обозначение стандарта;
- количества коробок в ящике.

Упаковочный лист подписывают упаковщик деталей, представитель ОТК и представитель заказчика (при наличии его приемки).

5.3. Транспортирование

5.3.1. Упаковка должна обеспечивать сохранность деталей при транспортировании любым видом транспорта на любые расстояния.

5.3.2. При транспортировании ящики должны быть защищены от механических повреждений и непосредственного попадания влаги.

5.4. Хранение

5.4.1. Сохраняемость деталей в упаковке поставщика, в ЗИП, а также вмонтированных в аппаратуру при хранении их по ~~ГОСТ 9.003-72~~ ГОСТ В 9.003-80 не должна быть менее:

- под навесом 6 лет,
- в неотапливаемом помещении 12 лет,
- в отапливаемом помещении 15 лет.

5.4.2. Вероятность безотказного хранения в условиях, оговоренных в настоящем стандарте, не должна быть менее 0,98 на 12 месяцев хранения.

6. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

6.I. Детали должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

6.2. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие деталей требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения, установленных стандартом.

6.3. Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность деталей при хранении под навесом в течение 6 лет, в неотапливаемом помещении в течение I2 лет, в отапливаемом помещении в течение I5 лет.

6.4. Долговечность деталей в условиях эксплуатации не должна быть менее I0000 ч.

6.5. Предприятие-изготовитель обязано производить поставку новых деталей или возмещать их стоимость в установленном порядке в случае обнаружения потребителем дефектов в течение гарантийных сроков хранения и службы при соблюдении потребителем условий эксплуатации и правил хранения.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

I. Крепление деталей к печатной плате и радиоэлементов к деталям может производиться любым видом клея, удовлетворяющим требованиям настоящего стандарта.

2. Детали к печатной плате и радиоэлементы к деталям могут приклеиваться клеем ВК-9 с последующей защитой клеевого шва от воздействия грибковой плесени лаком, который удовлетворяет требованиям настоящего стандарта.

3. Для изделий, требования которых отличны от требований настоящего стандарта, в технически обоснованных случаях по согласованию с представителем заказчика допускается применение клея других видов, которые удовлетворяют техническим требованиям на изделия.

СОДЕРЖАНИЕ

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

ПЕРЕВОДНАЯ ТАБЛИЦА ОБОЗНАЧЕНИЙ ЧЕРТЕЖЕЙ С МН СЧХ НА ЕСКД

Обозначение по МН СЧХ	Обозначение по ЕСКД
АТВ8.I28.00I	АИСТ.74I36I.002
-0I	-0I
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
-I0	-I0
-II	-II
АТВ8.I28.002	АИСТ.74I534.00I
АТВ8.I28.003	АИСТ.7III42.004
АТВ8.I28.004	АИСТ.74I522.002
АТВ8.I28.005	АИСТ.74I522.003
АТВ7.854.003	АИСТ.7IIII3.00I
АТВ8.I28.006	АИСТ.7II353.00I
АТВ8.I28.007	АИСТ.74I37I.003
-0I	-0I
-02	-02
-03	-03
АТВ8.I28.008	АИСТ.74I37I.004
АТВ7.86I.0CI	АИСТ.7I3I53.00I
-0I	-0I
АТВ8.I28.009	АИСТ.7III42.005

(8) Нов.

Обозначение по МН СЧХ	
АТВ8.128.010	
АТВ8.128.011	
АТВ8.128.012	
АТВ8.128.013	
АТВ7.860.005	
АТВ8.128.014	
АВ8.128.097	
АВ8.128.098	

Продолжение

...ние по ЕСКД
...5I2.020
...5I.002
...93.00I
...PI.00I
...4I.0I8
...4I.0I9
...I.002
...I.005